

Busi Group, business in crescita VERSO LA SOSTENIBILITÀ, L'INNOVAZIONE E IL FUTURO

Con 76 milioni di euro di fatturato il gruppo segna un incremento del 10% rispetto al 2016 arrivando a occupare un'importante fetta di mercato italiano ed estero. Obiettivi: qualità, innovazione, sostenibilità e risparmio energetico, elementi chiave per competere nel mercato nazionale e internazionale.

“Siamo soddisfatti del lavoro fatto finora - commenta **Mirko Busi** - l'aumento del fatturato è importante ma è altrettanto significativa l'espansione del gruppo nel mercato di riferimento e l'acquisizione di una posizione di rilievo. Il 2017 è stato un buon anno, in Italia ci ha aiutato, senz'altro, il piano nazionale industria 4.0 che proseguirà anche quest'anno. Prevediamo una crescita nel



mercato italiano e, per l'estero, puntiamo a consolidare il mercato in Spagna e in Sudamerica”.

Numeri importanti che confermano la capacità evolutiva del gruppo con sede a Paitone in provincia di Brescia e guidato da **Giuseppe, Mirko e Diva Busi**. Un'evoluzione costante resa possibile da

un virtuoso sistema dinamico di integrazione delle tre aziende che lo compongono - B.T.E. S.p.a., MEC S.p.a. e OMB Technology S.r.l. - specializzate nella produzione di prodotti per la raccolta, compattazione e trasporto dei rifiuti.

Tra le commesse più importanti portate a termine nell'ultimo anno c'è la fornitura per la città di Madrid del valore di 6 milioni di euro con mezzi OMB Technology, unita a quella nel bresciano, in Valle Sabbia, e a Ferrara e Bologna per la multiutility italiana Gruppo Hera. Innovazione per la creazione di nuovi prodotti competitivi è punto di forza anche per MEC S.p.a., altra realtà del Gruppo Busi con sede operativa a Mondovì, in provincia di Cuneo, specializzata in impianti scarrabili e gru caricatori che, nell'anno appena concluso, ha lanciato sul mercato il suo primo rimorchio industriale completando la gamma del trasporto scarrabile.

Infine l'obiettivo sostenibilità e risparmio energetico è stato raggiunto da B.T.E. che ha puntato sul rinnovo dei compattatori scarrabili, sia nel design che nelle performance, con sistemi tecnologici che permettono il monitoraggio continuo dei dati, e sul basso impatto ambientale progettando EcoSolar-K12, un compattatore con pannelli fotovoltaici, con accesso controllato tramite calotte integrate e sistema di riconoscimento utente.

[\[www.busigroup.it\]](http://www.busigroup.it)

14
GSA
IGIENE URBANA
GENNAIO-MARZO 2018

Intervista a Marco Baccaglioni, coordinatore generale delle società partecipate della Comunità Montana di Valle Sabbia, provincia di Brescia

Grazie alla ricerca e allo sviluppo di nuovi prodotti all'avanguardia - i posteriori monovasca Quick e i posteriori con cuffia Legend - OMB Technology ha chiuso commesse importanti anche in Italia, in particolare nel bresciano, con la fornitura di mezzi in Valle Sabbia. Quali sono stati i numeri della fornitura? Abbiamo acquistato trentatré mezzi del valore di 2 milioni e mezzo di euro.

Una fornitura importante, come è avvenuta la selezione?

La selezione è avvenuta tramite una gara europea. Perché avete scelto OMB Technology e Busi Group? OMB Technology ha vinto la gara perché si è contraddistinta dal punto di vista tecnico, per la qualità dei mezzi, ma soprattutto per l'attenzione alla sicurezza degli operatori, aspetto per noi molto importante.

Aspetti rilevanti che avete trovato in OMB Technology? Serviamo un territorio prevalentemente montuoso che copre un'area di circa 60mila ettari. Era quindi per

noi essenziale trovare un'azienda che potesse fornire un pacchetto full service, con una consulenza tecnica e di assistenza dedicata.

Quindi non solo dei mezzi, ma soprattutto un filo diretto per assistenza e manutenzione?

Esatto.

E per quanto riguarda la tecnologia?

Le nuove tecnologie sviluppate da OMB Technology consentono di avere un interscambio informativo tra la sede operativa e i mezzi, permettono quindi di tenere sotto controllo il tracking ma anche lo stato dei mezzi, sia l'attrezzatura che il telaio.

Cosa significa oggi essere all'avanguardia?

Qualità, sicurezza e poi, senz'altro, l'applicazione di nuove tecnologie ai mezzi, una costante innovazione tecnologica. Tutti elementi che abbiamo trovato in OMB Technology.

