

L'evoluzione del cassonetto a caricamento laterale OMB

La storia del cassonetto a caricamento laterale nasce nel 1981 quando OMB creò e brevettò il cassonetto stazionario "a casetta". Con l'obiettivo di affrontare i mercati esteri realizzando una vasca tronco-conica impilabile e quindi trasportabile, nel 1994 OMB realizzò la nuova linea di cassonetti denominata "Serie RST" cioè Restyling. La prima esportazione avvenne in Spagna nel 1995 in particolare a Barcellona, Cordova e Siviglia introducendo tutto il sistema a caricamento laterale con compattatori e lava-cassonetti. Nel 1997 il Decreto Ronchi promosse in Italia la raccolta differenziata e di conseguenza ci fu la necessità da parte dei costruttori di progettare nuovi modelli per differenziare le modalità di conferimento. Lo sviluppo del cassonetto vive un'importante evoluzione nel 2016 quando ID&A Srl, azienda partner di OMB, crea e brevetta un innovativo coperchio denominato ZIP-WASTE. A ottobre 2017 nasce in casa OMB la nuova linea +B LID nella versione "a profondità costante". +B LID sfrutta appieno lo spazio disponibile in profondità (1450 mm, tipica dei contenitori da 3200 litri) variando la estensione in larghezza.



Per combinare le esigenze del cittadino e delle aziende gestori, la nuova linea di cassonetti è disponibile con due coperchi asimmetrici (lato marciapiede coperchio piccolo / lato strada coperchio grande per svuotamento) e nella versione ZIP-WASTE con 2 coperchi simmetrici (lato marciapiede e lato strada lo stesso coperchio piccolo, ZIPPER intermedio apribile con pendolo gravimetrico per svuotamento).

[www.busigroup.it]



SMP, innovazione e automazione al servizio del cliente

SMP srl, azienda di riferimento a livello nazionale nella produzione di sacchi per la raccolta dei rifiuti, continua nel suo percorso di innovazione. Dopo aver installato un impianto fotovoltaico da 500 kwh, ha di recente ottenuto un altro importante primato: è la prima azienda nel settore della produzione di sacchi ad introdurre nel processo produttivo degli impianti automatici di confezionamento dei rotolini e pallettizzazione delle scatole. Lo scopo dell'impianto è quello di automatizzare le operazioni di inscatolamento automatico robotizzato prelevando i rotolini delle linee di produzione e successiva pallettizzazione delle scatole. In totale verranno installati 10 robot antropomorfi di ultima generazione con relative pinze personalizzate alla presa dei rotolini e relativo deposito nelle scatole. Gli obiettivi che si intendono raggiungere con questo importante investimento sono i seguenti: aumento della produttività, aumento della qualità del prodotto, miglioramento dei tempi di consegna, miglioramento delle condizioni ergonomiche dei lavoratori.

[www.smpsas.it]



65
GSA
IGIENE URBANA
APRILE-GIUGNO 2018

Giolito S.r.l.

MANUTENZIONE • COSTRUZIONE
ALLESTIMENTO E VENDITA VEICOLI PER L'ECOLOGIA

Frazione San Grato, 67

14015 San Damiano d'Asti (AT)

Tel. 0141 975475 - Fax 0141 982745

www.giolitosrl.it info@giolitosrl.it



Azienda Certificata ISO 9001:2008
Certificato ER 0598/2015

