

BRESCIAINNOVA

LA STRATEGIA Da Paitone ai mercati di tutto il mondo: un impegno che si rinnova sempre all'insegna della tecnologia



Panoramica di una serie della vasta gamma della produzione firmata da Busi Group con quartier generale a Paitone: soluzioni all'insegna dell'innovazione per i mercati di tutto il mondo

Busi Group, 30 anni di crescita con concretezza e dinamicità

Un business in accelerazione grazie a un sistema integrato di soluzioni all'avanguardia per la raccolta, la compattazione e il trasporto dei rifiuti

Adriano Baffelli
adriano.baffelli@gmail.com

●● Trent'anni di storia, con un'accelerazione nel periodo più recente, sfociata in un sistema integrato di soluzioni complete per la raccolta, compattazione e trasporto dei rifiuti, la distribuzione sui vari mercati di 20 mila prodotti all'anno: soluzioni progettate e realizzate nelle diverse unità produttive, generando un fatturato di circa 90 milioni di euro (consolidato 2020), in linea con i risultati del 2019: è la fotografia in sintesi di Busi Group, dal 2003 holding del gruppo che ha il quartier generale in via delle Brede a Paitone, dove opera anche la BTE Spa, mentre la OMB Technology spa, nel perimetro dal 2014 e completamente acquisita nel 2016, è attiva a Rezzato; l'altra realtà del gruppo, la MEC spa ha sede in Piemonte, a Mondovì, in provincia di Cuneo.

Nelle tre strutture produttive di Busi Group lavorano 400 persone, affiancate da alcune decine impegnate nella rete commerciale italiana ed estera. Un esempio di crescita basata sulla solidità dell'impegno condiviso da

una famiglia che ha coniugato concretezza e dinamicità. «Il nostro obiettivo - sottolinea il presidente Giuseppe Busi, ai vertici dell'impresa con la sorella Diva, responsabile amministrativo, e il fratello Mirko, amministratore delegato - è di offrire tecnologie e soluzioni per l'ecologia, contribuire a migliorare il nostro modo di vivere l'ambiente che ci circonda per creare un nuovo rapporto con il futuro».

Un risultato che ritengono raggiunto attraverso la vasta e profonda esperienza nel settore, la specializzazione nei principali sistemi di raccolta, il rispetto dei tempi di consegna, la consulenza tecnica e professionale di ingegneri e progettisti e la partnership tra aziende per migliorare e adattare le soluzioni migliori. Sul versante commerciale, BTE, MEC e OMB Technology sono attive in cinque continenti, con una presenza che raggiunge ottanta Paesi nel mondo: dall'Albania all'Arabia Saudita, dall'Argentina alla Cina, dal Kenya alla Nuova Zelanda, dagli Stati Uniti al Sud Africa, alla Turchia e al Turkmenistan.

BTE, Busi Tecnologie Ecologiche, nasce nel 1991 per iniziativa di Giuseppe Busi. Nei

tre decenni di attività si è sviluppata anche attraverso acquisizioni mirate, derivanti da un'attenta strategia di investimenti. Produce compattatori e container scarrabili e si occupa dell'allestimento di attrezzature e caricatori, ribaltabili e allestimenti speciali dedicati alle esigenze del mercato della compattazione e del trasporto dei rifiuti e dei materiali. La piemontese MEC, attiva dal 1966, è stata acquisita nel 2005; produce caricatori, polipi, impianti scarrabili, multi-benne, rimorchi agricoli scarrabili e rimorchi con sistema di scarico a spinta. OMB Technology è specializzata nella realizzazione di cassonetti e automezzi per la raccolta dei rifiuti a carico posteriore laterale.

«La specializzazione di ogni azienda consente di offrire una proposta specifica e permette ai clienti di affidarsi a un unico referente per soddisfare qualsiasi esigenza, offrendo vantaggi significativi in termini di competitività e assistenza. A partire dal disegno progettuale - spiegano i fratelli Busi - sino alla sua realizzazione e messa in opera, il sistema integrato Busi Group offre un servizio completo che risponde alle esigenze di un mercato sempre più



La sede del gruppo a Paitone

complesso e avanzato».

Ogni azienda è specializzata in diversi sistemi di raccolta, studiati da un gruppo di ingegneri e designer che lavorano alla progettazione di soluzioni e prodotti innovativi. In questa fase il gruppo è in espansione, anche per consolidare la leadership nazionale nel settore e la presenza internazionale. Negli ultimi due anni sono stati rilevanti gli investimenti, sul fronte immobiliare per incrementare le aree di lavoro degli impianti e sul fronte delle attrezzature. Sono state create nuove linee produttive, nuovi uffici per accogliere i neoassunti e per migliorare la qualità di

vita in azienda, effettuati investimenti in tecnologia, con sistemi di connettività per la produzione, nel contesto del Piano Industria 4.0, e aggiornamenti sui gestionali. Il gruppo ha investito sulle risorse umane per fronteggiare i bisogni della produzione, aumentati per l'incremento degli ordini.

Quali i prossimi passi di maggiore rilievo? «Il futuro del gruppo sarà sempre più internazionale, partendo da un rafforzamento della struttura europea, in termini di vendite e di punti di assistenza e centri partner - precisano i fratelli Busi - per garantire un servizio post-vendita professionale e capillare. Inoltre, quest'anno è stata fondata OMB Latam, una comparsa partecipata con il gruppo In-Nova con sede a Santiago del Cile, con l'obiettivo di espandere ulteriormente la presenza delle soluzioni integrate Busi in Sudamerica». Sul versante innovazione la novità concerne l'intera gamma di prodotti dotata di +B Connect, sistema per gestire la teleassistenza, che consente la connessione bidirezionale e la geolocalizzazione in linea con le richieste di Industria 4.0. Il servizio è sviluppato in collaborazione con Cobo Intouch, azienda di Leno, conosciuta sullo scenario internazionale come fornitore di soluzioni globali per l'automotive. ●

SENZA LIMITI Proposte orientate al futuro

Nuovi veicoli innovativi per la sfida sostenibile



I fratelli Mirko, Diva e Giuseppe Busi al vertice del gruppo

La presenza di Busi Group, lo scorso ottobre, a Ecomondo 2021, evento europeo di riferimento per la sostenibilità e l'economia circolare, ha confermato la vocazione green dell'azienda: in particolare dei nuovi prodotti. Alla rassegna le aziende del gruppo della famiglia Busi - BTE, MEC e OMB - hanno presentato le più recenti realizzazioni, caratterizzate da un alto tasso tecnologico e da contenuti tecnici fortemente innovativi: soluzioni complete e integrate, in linea con la sostenibilità.

Tra le novità, da segnalare due modelli di camion per la raccolta e compattazione dei rifiuti, evoluzione dei modelli Cmp1 a conferimento laterale e Legend a conferimento posteriore, con alimentazione elettrica, realizzati in partnership con Irizar e Volvo Trucks. Sono veicoli che garantiscono zero emissioni, una notevole riduzione della rumorosità di esercizio e un consistente miglioramento della qualità del servizio di raccolta rifiuti. Le proposte green e innovative di Busi Group annoverano anche i veicoli satellite OMB allestiti su un telaio con attrezzatura alta-volta cassonetti e costipatore ad alimentazione elettrica e il rimorchio industriale MEC dotato dell'innovativo sistema di geolocalizzazione e

monitoraggio +B Connect. Il brand BTE presenta l'evoluzione dei compattatori monopala elettrici con alimentazione fotovoltaica: possono essere posizionati ovunque anche in assenza di una linea elettrica grazie alla presenza di pannelli solari. «Il mercato si muove in modo sempre più deciso verso soluzioni ecosostenibili e, indubbiamente, oggi i motori elettrici rappresentano un'opzione concreta e percorribile», sostengono i fratelli Busi - anche grazie ai rilevanti sforzi e investimenti che le case automobilistiche hanno dirottato verso questa tipologia di veicoli. Da qualche tempo Busi Group sta lavorando per proporre soluzioni integrate per la raccolta dei rifiuti urbani che siano altamente efficienti e a basso tempo ecologiche. Abbiamo contatti con varie case automobilistiche e siamo certi che questo sia solo l'inizio di un interessante percorso che presenta notevoli opportunità».

Al fine di incrementare e rendere sempre più performante l'offerta green, Busi Group, grazie anche al rafforzamento delle partnership, è ora in grado di realizzare mezzi elettrici dotati di opportune caratteristiche per garantire, anche utilizzando i mezzi elettrici, la massima efficienza. **A.Baff.**

PARTNER ISTITUZIONALI

ANCE | BRESCIA 75

GRUPPO MOBILITÀ

Acque Bresciane
Servizio Idrico Integrato

SAEF
saef.it

MAIN PARTNER

Banca Valsabbina

Vezzola
Costruzioni dal 1957

NETWORK & KNOWLEDGE

DOTTORI COMMERCIALISTI

Seguici su:
bresciaoggi.it/iniziativa/bresciainnova

